

平成26年10月現在

会社案内



有限会社 ムラヤマ精密

会社概要

社名 有限会社 ムラヤマ精密
代表 代表取締役 筒田清吉
事業内容 プラスチック金型製造販売
設立 昭和63年7月
資本金 500万円
従業員 6名
取引金融機関 多摩中央信用金庫 東村山支店
所在地 〒359-1166
埼玉県所沢市糞谷238
TEL 042-948-5706
FAX 042-947-1922
URL: <http://www.icg9.gr.jp/>
E-mail: pxk01644@nifty.ne.jp

主な取引先 (株)美山化工、東京コイルエンジニアリング(株)、日精産業(株)、
(株)松坂電機(株)旭、その他

主な仕入れ先 (株)サカモト・ダイテム、双葉電子工業(株)、(株)ミスミ
その他

営業品目

プラスチック成型用金型
(1) 熱可塑性金型
(2) 熱硬化性金型
(3) コンプレッション金型
(4) トランスファー金型
(5) フレーム送り装置付き金型(送り装置弊社製)

主な成型品

弱電気用部品(TV、VTR、CD、液晶画面用トランス、携帯電話、モーター、自動車デジタルカメラ、その他)

トランスボビン、モーター用インシュレーター、携帯電話用フレーム、フレーム付き成形、マシニング用ツールポット、その他
機械部品の樹脂化

自社製品

フレーム送り装置

金型とフレーム送り装置を一体型にする事により、取り付けが容易になり、又送り装置設備の低価格化によりコストダウンが出来ます。

この装置は横型成型機でフレームを連続成形する為開発されました

主な設備

NCフライス盤

K S N C C - 7 0 (700X350X350) (牧野フライス) 2台

A V N C 7 4 (700X350X350) (牧野フライス) 1台

マシニングセンター

V M A 4 (560x400x400) (ツガミ) 1台

V M A 3 (400X250X300) (ツガミ) 1台

フライス盤

K S J P - 5 5 (450X250X250) (牧野フライス) 1台

放電加工機

E D G E 2 (300X250X250) (牧野フライス) 1台

ワイヤー放電加工機

E W - C 3 S (350X250X200) (西部電機) 1台

細穴放電加工機

C D H - 3 A (300X200X350) (アステック) 1台

彫刻機

S E - 2 (250X150X300) (坂崎鉄工) 1台

研削盤

P S G 6 3 D X (600X300X250) (岡本工作機械) 1台

G S - 5 1 5 P F (450X200X250) (黒田精工) 1台

B M - 2 (450X150X250) (黒田精工) 1台

S G - 6 (彫刻カッター研磨用) (坂崎鉄工) 1台

電動射出成形機

E C 4 0 (電動射出成形機+付属設備一式) 1台

CAD (2次元)

C A D S U P E R F X I I (アンドール) 2台

CAD (3次元)

C A D S U P E R W r o k s (アンドール) 1台

O n e S p a c e M o d e l L i n g (コクリエイト) 1台

D e s i g n F l o w (アンドール) 2台

CAM (2次元)

A P X - V (ソフテック) 1台

C a m _ S t a f f (ソフテック) 3台

C A M C O R E E X (アンドール) 1台

N A S U K A (浜松合同) 1台

CAM(3次元)

O n e C N C X R 2 (OneCNC) 1台

V i s u a l M i l l (M e c S o f t) 1台

測定器

ピッチマスター (600mm) (工作機械精度測定用) 1台

工場顕微鏡 (MM-11) (日本光学) 1台

P I N ゲージ (0.2~8まで0.01飛び)

主な設備

電動射出成形機



NC放電加工機 (ATC付き)



NCフライス盤



NCフライス盤



マシニングセンター



研削盤



汎用フライス盤



ワイヤー放電加工機



製品サンプル

小型電子部品 (コイル、ボビン、モーター、携帯電話その他)



インサート成型品



機械部品



プレス型組み込みインサート成型モールド金型

